**NASTAVNI PLAN ZA ZANIMANJE: SLASTIČAR**

|  |
| --- |
| **I. ZAJEDNIČKI DIO** |
| **Red. broj** | **Nastavni predmet** | **Tjedni broj sati** |
| **1. razred** | **2. razred** | **3. razred** |
| 1. | Hrvatski jezik | 3 | 3 | 3 |
| 2. | Povijest | 2 | - | - |
| 3. | Politika i gospodarstvo | 2 | - | - |
| 4. | Tjelesna i zdravstvena kultura | 2 | 2 | 2 |
| 5. | Etika / Vjeronauk | 1 | 1 | 1 |
| **UKUPNO ZAJEDNIČKI DIO** | **10** | **6** | **6** |
| **II. POSEBNI STRUČNI DIO** |  |  |  |
| 6. | Strani jezik I | 2 | 2 | 2 |
| 7. | Strani jezik II | 2 | 2 | 2 |
| 8. | Gospodarska matematika | 2 | 2 | 2 |
| 9. | Računalstvo | - | 1 | 2 |
| 10. | Povijest hrvatske kulturne baštine | - | - | 2 |
| 11. | Biologija s higijenom i ekologijom | 1 | 2 | - |
| 12. | Organizacija poslovanja ugostiteljskih poduzeća | - | 2 | 2 |
| 13. | Osnove turizma | 2 | - | - |
| 14. | Poznavanje robe i prehrana | 2 | 2 | 2 |
| 15. | Ugostiteljsko posluživanje | - | 2 | - |
| 16. | Kuharstvo | 7 | 7 | 8 |
|  | **UKUPNO POSEBNI STRUČNI DIO** | 18 | 22 | 22 |
| **PRAKTIČNA NASTAVA** |  |  |  |
| **tjedno** | **8** | **8** | **8** |
| **ljetna** | **182** | **182** | **-** |
| **SVEUKUPNO** | **36** | **36** | **36** |

**Praktična nastava ostvaruje se 8 sati tijekom nastavne godine i 182 sata za vrijeme ljetnih mjeseci. Ljetna praktična nastava je uvjet za upis u sljedeći razred. Ostvarena praktična nastava evidentira se u dnevniku razreda koji je učenik upisao. Ocjene ostvarene tijekom ljeta evidentiraju se kao ocjene iz praktične nastave u imenik u rujnu.**